



BLÅSEMIDDEL OG METALLISERINGSTRÅD

Engangsblåsemiddel

Engangsblåsemiddel

Gjenvinnbart blåsemiddel

Gjenvinnbart blåsemiddel

Metalliseringstråd

Metalliseringstråd

Produktnummer: .

Informasjon om blåsemiddel

Informasjon om blåsemiddel

Blåsemidler for sandblåsing

Støpejern grit

Skarpkantet eller rund støpejern grit er av de blåsemidler som har vært lengst i bruk. Blåsemiddelet gir en stor avvirkningsgrad, og kan gjenvinnes mange ganger (inntil 200 ganger).

Blåsemiddelet kan brukes på de fleste overflater av stål.

Skarpkantet støpejernsand er den mest brukte. Størrelsen på kornene varierer fra 0,06 - 2,8 mm. Spesifikk vekt ca 4,5.

NB! Må ikke brukes på rustfrie materialer, tre og mur.

Aluminiumoksid (korund)

Også betegnet som korund. Blåsemiddelet er nøytralt og meget hardt og skarpt, noe som gir en meget stor avvirkningsgrad.

Det er meget anvendelig da det kan brukes på de fleste underlag, så som stål, aluminium, kobber, rustfritt og herdede materialer. Under blåseforløpet deles de skarpkantede krystallene

seg slik at slipeeffekten beholdes til hvert blåsekorn er fullstendig nedbrutt.

Arbeidstrykket bør maks være 4-5 bar, avhengig av knusningstendensen på blåsepartiklene. Ved et for høyt trykk vil blåsemiddelet knuses raskt og vil måtte skiftes ut. Normal resirkulering er 20 - 25 ganger. Aluminiumoksid kan fåes i ulike kvaliteter fra 94,2 - 99,6% samt ulike kornstørrelser fra 0,05 - 3,0 mm. Spesifikk vekt ca. 3,5.

NB! Middelet er ikke skånsomt ved blåsing på slidedeler, anvendes kun etter nøye utprøving.

Glasskuler

Runde kuler som gir glatte og nesten polerte overflater. Blåsemiddelet er skånsomt og egner seg til blåserensing/overflateforbedring på de fleste områder. Glasskuler har relativt lang levetid dersom man ikke anvender før høyt arbeidstrykk, 4 bar er det beste. Blåsemiddelet kan også brukes til overflateherding gjennom sin "peening" effekt. D.v.s. at blåsemiddelet hamrer løs på overflaten og på denne måten gir overflatehardhet og stor bruddstyrke. Kornstørrelse mellom 0,044 - 0,841 mm.

Plastmedia

Blåsemiddel som brukes for stripping av malingssjikt fra ømtålige flater. Blåsemiddelet har en ujevn form med en skarp og kornete overflate som bryter ned og fjerner malingen sjikt for sjikt med størst mulig kontroll. Brukes mye innen flyindustrien for å strippe flykropper. Kan gjenvinnes opp til 20 ganger.

Nøtteskall

Knuste nøtteskall og kjerner er et svært skånsomt blåsemiddel som kan brukes til rengjøring og avgrading av f.eks plastdetaljer. Blåsemiddelet gir svært liten slitasje og krever et lavt luftforbruk. Kornstørrelse fra 0,5 - 1,3 mm.

Nikkel-kobberslagg

Skarpkantet blåsemiddel som erstatter den forbudte kvartsanden. Anvendes vanligvis utendørs for fristråleblåsing. Nikkel-

Kobberslaggen er effektiv og avgir lite støv. Kan i gunstige tilfeller gjenvinnes. Kornstørrelse fra 0,2 - 1,6 mm.

Blåsemidler for slyngrensing

Trådklipp

Tilvirkes av ståltråd som klippes slik at lengden tilsvarer diameteren. Trådklipp gir bra avvirkning med lang levetid samt er skånsomt mot slyngrensemaskinen. Finnes i ulike hardheter, strekkfasthet og dimensjoner, hvilket gjør den lett å tilpasse ulike renseoppdrag. Trådklipp av rustfritt stål finnes for spesielle behov. Kornstørrelse fra 0,4-1,6 mm.

Stålkuler "Steel shot"

Stålkuler ("steel shot") er det mest anvendte blåsemiddelet ved slyngrensing og består av runde kuler av stål som er herdet og varmebehandlet til riktig hardhet. Gir noe dårligere avvirkning enn trådklipp men har lengre levetid. Blåsemiddelet er skånsomt mot slyngrensemaskinen. Brukes også til shotpeening innen fly og bilindustri får å økt bruddstyrke. Kornstørrelser fra 0,1-2,0 mm.

Stålgrit

Stålgrit er ett skarpkantet blåsemiddel som gir meget høy avvirkning. Gir stor slitasje på maskinen. Kan også benyttes ved fristråleblåsing istedet for støpejern grit. Kornstørrelse fra 0,1-2,0 mm. Kan gjenvinnes fra 250 til 500 ganger.

STØRRE BILDE **KLIKK PÅ TABELLEN FOR**

Omergningstabell Mesh/Micron/Millimeter