

MUNKEBO ZAM luftavfuktere

MUNKEBO type ZAM absorpsjonavfuktere er spesielt designet for det ekstremt forurensede og fuktige miljøet som ofte forekommer under sandblåsningsarbeider.

Fordeler:

- Robust design i stålramme med kanaler for truckhåndtering, samt øyebolter for kran.
- All platebekledning i maskinhus og alle utsatte detaljer er galvanisert.
- Tilgjengelig i tre standardstørrelser fra 5000 til 12500 m³/time tørrluft.
- Stor luftinnløpsgrill og store filtre.
- Justerbar avfuktingskapasitet og temperatur på luftutløp.
- Vitale deler som er enkle å vedlikeholde og lette å skifte ut.
- Kan benyttes både utendørs og innendørs.
- Silicarotor i metall.

Metall silica rotor

Hjertet i avfukteren er den meget effektive og robuste SSCR Silicarotoren i metall. Rotoren inneholder et stort antall luftkanaler som sikrer en stor innvendig overflate for absorbering av væske. Rotoren har følgende fordeler:

- Støv eller andre urenheter kan enkelt fjernes med vann tilsatt vaskemidler.
- Den er vedlikeholdsfri og påvirkes ikke av overabsorpsjon. ZAM avfukteren vil derfor tåle lagring over lang tid, samt høy luftfuktighet uten å miste kapasitet.

Virkemåte

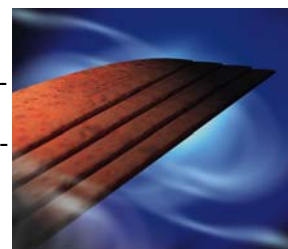
ZAM avfukteren arbeider kontinuerlig med to luftstrømmer. Dette er prosessluft og regenereringsluft som har et innbyrdes forhold på 3 til 1. Prosessluftstrømmen tørkes i rotoren og varmes deretter opp til ca 20°C. Strømmen av regenereringsluft varmes i et elektrisk varmebatteri til >100°C, før den passerer gjennom rotoren og fjerner fuktighet fra silicastrukturen. Varmebatteriet kan justeres til ønsket avfuktingskapasitet og tørrlufttemperatur er oppnådd.



ZAM avfukterene fungerer etter Recusorbprinsippet: Strømmen av regenereringsluft passerer to ganger gjennom rotoren; først gjennom rensesektoren og deretter gjennom regenereringssektoren. På den måten blir regenereringsluften forvarmet før den når varmebatteriet, hvilket sparer opptil 25% regenereringsenergi sammenlignet med absorpsjonsavfuktere uten varmegjenvinning.

Sandblåsing og luftavfukting

Sandblåsing gir en naken og ubeskyttet metalloverflate som krever beskyttelse mot korrosjon før påføring av maling eller metallbelegg. Avfuktet luft med en relativ fuktighetsgrad (RF) på 40-50 %, vil gi metalloverflaten en langvarig og effektiv beskyttelse. Metoden er enkel: Tørr luft fra en absorpsjonavfukter blåses inn i tanken eller rommet der sandblåsing foregår, slik at det sandblåste objektet holdes tørt før påføring av maling eller metallbelegg.



Tekniske data	ZAM 5000	ZAM 8000	ZAM 12500
Varenr	04-99900	04-99901	04-99909
Prosessluftmengde (m ³ /time)	5000	8000	12500
Normal luftmengde (m ³ /time)	2000	2700	4700
Kapasitet kg/time (vann)	33	54	87
Tilgjengelig trykk (Pa)	1000	1000	1000
Regenereringsluftvarmer, kap (kW)	45	80	125
Regenereringsvifte, motor (kW)	3,0	4,0	5,5
Prosessluftvifte, motor (kW)	4,0	5,5	11,0
El. tilkobling*	400V - 50Hz - 3 fas	400V - 50Hz - 3 fas	400V - 50Hz - 3 fas
Vekt (kg)	950	1000	1250
H x L x B (mm)	1817 x 2324 x 1650	1817 x 2324 x 1650	2367 x 2729 x 1900
Utløp tørrluft diam (mm)	2 x 300	3 x 300	5 x 300

* Kan leveres med el tilkobling 230V - 50Hz - 3 fas.

