

METALLISERINGSUTSTYR

Metalliseringspistoler - flamme

Metalliseringspistoler - flamme

Metalliseringsanlegg - lysbue

Metalliseringsanlegg - lysbue

Delelister

Delelister

Produktnummer: .

Spoersmaaltegn

Informasjon om metallsprøyting

Metallsprøyting med sink- og aluminiumstråd gir et korrosjonsvern med stor slagfasthet og svært lang levetid. Produkter behandlet etter denne metoden får høyere verdi, krever mindre vedlikehold og gir større lønnsomhet.

Fordeler:

Metallsprøyting med sink og aluminium på stål har, i tillegg til fordelene ved elektrolytisk varmebehandling, følgende fortrinn:

- Bedre feste for maling pga den strukturerte overflaten.
- Metoden åpner for bruk av tykkere belegg (tykkelse fra 30 - 300 my).
- Enklere når deler av godset skal maskeres. Belegget påføres kaldt, og enkle maskeringsbånd eller plastpropper settes på.
- Ved metallsprøyting smeltes tråden av en gassflamme eller en lysbue som sprøytes over på ståloverflaten i forstøvet form ved hjelp av trykkluft.
- Man får ingen oppvarming av godset, og dermed heller ingen formendring, bruk av løsemidler eller tørketid.

- Sprøyting av sink og aluminium vil gi en anodisk overflate som fungerer som offermetall. Overflaten tåler røff behandling, og skader og riper kan repareres uten at underkorrosjon oppstår.