

Vakuum sandsugere

Produktnummer: Se tabell nedenfor

Sandsugere 15 - 110 kW

Sandsugere 15 - 110 kW

Munkebo_logo

Munkebos elektriske vakuumsandsugere er spesialkonstruert for oppsamling og gjenvinning av blåsemiddel. Enhetene bidrar til betydelig reduksjon av tid og kostnader, ved oppsamling og rengjøring etter større sandblåsearbeider.

Sandsugerne

kan i tillegg installeres i et sandblåserom som vakuumkilde for gjenvinningssystemet.

- Standard modeller fra 15 kW til 110 kW.
- Sugerne kan sammenkobles i to eller flere enheter for synkronisert drift.
- Syklon/filterenhet med ekstra stor filterflate og automatisk trykkluftimpulsrensing.
- 3 Lobe Root vakuumpumpe med høy kapasitet.
- Laget i kraftig stålkonstruksjon, med løfteører for kran og kanaler for truckhåndtering.
- Maks støvemisjon 5 mg/m³ luft.

Innvendig bilde av filterpatronene
med system for trykkluft
impulsrensing.
Ekstra storfilterflate som sikrer
effektiv
utskillelse av støv.

Lett tilgang til lydisolert
motorrom
via en stor inspeksjonsdør.

Figuren viser et typisk oppsett for oppsamling av brukt blåsemiddel med sugeslange, vakuum silo, forbindelsesslange og sandsuger.

For å komplettere vakuum sugesystemet, leveres et vidt spekter av sandsiloer fra 0,75 - 18 m³. Spesialsiloer kan fremstilles for å møte spesielle behov. Videre leveres flere typer sugemunnstykker og vakuum sugeslanger.