

SANDBLÅSEAPPARATER

Produktnummer: .

Tower sandblåse- og gjenvinningsanlegg

Tower sandblåse- og gjenvinningsanlegg

Økte kostnader i forbindelse med deponering og fjerning av brukt blåsemiddel gjør det stadig mer aktuelt å benytte gjenvinnbare blåsemidler, som f eks stålsand. Tower sandblåse- og gjenvinningssystem er et innovativt moduloppbygd system bestående av en vakuumsugeenhet, en enhet for rensing av blåsemiddelet for gjenbruk, to siloer for oppbevaring av blåsemiddelet, samt en sandblåseenhet. Hver modul er innbygd i meget solide 10' containerrammer utstyrt med standard hjørner med løfteøyne og kanaler for trucktransport. Bruk av Tower systemet reduserer kostnaden ved deponering av blåsemiddel. I tillegg vil også selve forbruket av blåsemiddel reduseres betydelig fordi det benyttes gjenvinnbare medier. Anlegget kan leveres med Big Clem bulksandblåser med uttak for 4 - 6 blåseoperatører som arbeider uavhengig av hverandre, alternativt med separate 200 l sandblåseapparater. Velg mellom pneumatisk eller elektropneumatisk fjernkontroll. Tower anlegget har vist seg å være en meget økonomisk investering, spesielt ved tankblåsearbeid. Et stort antall korrosjonsentreprenører verden over har tjent inn anleggene svært raskt, fordi man slipper returkostnader av blåsemiddel.

*Figuren viser Tower system 1 med Big
Clem bulksandblåser med 4 - 6
operatører.*

*Tower system 2 med vanlige 200 l
sandblåseapparater.*

*I trommelvindsikten renses
blåsemiddelet*

både for grovpartikler og støv.

Blåsemiddelet

*som gjenvinnes og brukes på nytt, vil
derfor ha en meget høy renhetsgrad.*